

## Protección en ambientes rurales y urbanos o de agresividad baja C2

**SISTEMAS PROTECCIÓN ANTICORROSIVA**

---

Sistemas de protección y  
decoración del hierro y el acero  
en atmósferas con bajos niveles  
de contaminación-C2

 **Revetón**

# Protección en ambientes rurales y urbanos o de agresividad baja

**C2**

Sistemas de protección y decoración del hierro y el acero en atmósferas con bajos niveles de contaminación-C2.

## APLICACIONES:

Para proteger y embellecer aquellas superficies metálicas de exterior e interior como son puertas, ventanas, verjas, barandillas, muebles de jardín, farolas, rejas, barandillas, etc. y cualquier elemento de hierro en exterior o interior.



## PROPIEDADES:

### Durabilidad y resistencia en el exterior:

- Buena protección contra la **corrosión** con pigmentos anticorrosivos.
- **Gran adherencia** gracias al empleo de resinas alídicas medias.
- **Resistencia a la intemperie** por su efecto barrera y resistencia a los rayos UV.
- **Excelente resistencia a golpes y rayadas.**

### Facilidad de aplicación:

- Sistemas a brocha: **Alta brochabilidad, nivelación y mayor tiempo de trabajo del producto**
- Sistemas de **aplicación a pistola con tiempos de trabajo rápidos**
- Su **tiempo de secado** permite trabajar el producto sin que se noten los retoques.

## Fases del sistema

### 1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Presencia de óxido.
- Suciedad y biodeterioro.
- Adherencia del revestimiento actual (pintura). Caleo superficial (pintura).
- Revisión de esquinas, bordes y soldaduras.

### 2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de óxido:
  - ↳ Lijado manual o mecánico con cepillo de púas o lija de grano duro. Grado St2 o chorreado del metal grado Sa2.
- Eliminación de pintura mal adherida:
  - ↳ Con lija o decapado.
- Limpieza y desengrasado de la superficie:
  - ↳ Con desengrasante o disolvente.
- Secado:
  - ↳ Preferiblemente secar con papel absorbente.



### 3. IMPRIMACIÓN:

- Aplicar una mano de
  - ↳ **Imprimación Antioxidante**











### 4. ACABADOS:

- Aplicar 2 manos de esmalte para conseguir al menos 95 micras secas en total.
  - ↳ **Esmalte Sintético Secado Rápido**
  - ↳ **Esmalte Sintético Brillante**
  - ↳ **Esmalte Sintético Satinado**
  - ↳ **Esmalte Sintético Mate**

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	CONSUMO MÍNIMO	CATEGORÍA DEL SISTEMA
<b>7010</b> <b>IMPRIMACIÓN SECADO RÁPIDO</b> 	Imprimación sintética antioxidante de secado rápido y aplicación a pistola.	 EXCELENTE RELACIÓN CALIDAD PRECIO  APLICACIÓN A PISTOLA	ROJO ÓXIDO GRIS - LISO MATE	7-9 m <sup>2</sup> /kg y capa.	C2
<b>7020</b> <b>IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE SECADO RÁPIDO</b> 	Imprimación sintética con buena protección anticorrosiva, de secado rápido y de aplicación a pistola.	 BUENA PROTECCIÓN ANTICORROSIVA  TIEMPO CORTO DE REPINTADO  APLICACIÓN A PISTOLA	ROJO ÓXIDO GRIS - LISO MATE	11-12 m <sup>2</sup> / L y capa.:	C2
<b>7040</b> <b>IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ANTIOXIDANTE</b> 	Imprimación sintética antioxidante con buen poder anticorrosivo, excelente brochabilidad y nivelación.	 BUENA PROTECCIÓN ANTICORROSIVA  EXCELENTE BROCHABILIDAD  EXCELENTE NIVELACIÓN	GRIS BLANCO/BASE BL COLORBOX INDUSTRIA - LISO MATE	10-12 m <sup>2</sup> / L y capa	C2
<b>7115</b> <b>ESMALTE SINTÉTICO SECADO RÁPIDO BRILLANTE</b> 	Esmalte sintético de secado rápido para uso industrial.	 ALTO BRILLO  EXCELENTE RELACIÓN CALIDAD PRECIO  APLICACIÓN A PISTOLA  ALTA RESISTENCIA A LA INTEMPERIE	BLANCO/BASE BL COLORBOX INDUSTRIA - LISO BRILLANTE	12-14 m <sup>2</sup> / L y capa.:	C2
<b>7120</b> <b>ESMALTE SINTÉTICO BRILLANTE</b> 	Esmalte alcídico de acabado brillante con efecto anticorrosivo. Excelente brochabilidad y nivelación.	 EFECTO ANTICORROSIVO  EXCELENTE CUBRICIÓN  RESISTENCIA MECÁNICA  SECADO CLÁSICO	CARTA 20 COLORES COLORBOX INDUSTRIA/ COLORBOX DECORACIÓN - LISO BRILLANTE	14-16 m <sup>2</sup> /kg y capa.	C2

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	CONSUMO MÍNIMO	CATEGORÍA DEL SISTEMA
<b>7130</b> <b>ESMALTE SINTÉTICO SATINADO</b> 	Esmalte alcídico de acabado satinado con efecto anticorrosivo. Excelente brochabilidad y nivelación.	 EFECTO ANTICORROSIVO  EXCELENTE CUBRICIÓN  RESISTENCIA MECÁNICA  SECADO CLÁSICO	BLANCO NEGRO COLORBOX INDUSTRIA/ COLORBOX DECORACIÓN - LISO SATINADO	14-16 m <sup>2</sup> / L y capa.	C2
<b>7135</b> <b>ESMALTE SINTÉTICO MATE</b> 	Esmalte alcídico de acabado mate con efecto anticorrosivo. Excelente brochabilidad y nivelación.	 EFECTO ANTICORROSIVO  EXCELENTE CUBRICIÓN  RESISTENCIA MECÁNICA  SECADO CLÁSICO	BLANCO NEGRO COLORBOX INDUSTRIA/ COLORBOX DECORACIÓN - LISO MATE	14-16 m <sup>2</sup> /kg y capa.	C2